Bohr und Zerspanungs Emulsion PRO

Wassermischbares Kühlschmierstoffkonzentrat, borsäurefrei

Artikelbeschreibung:

Die Bohr und Zerspanungsemulsion ist ein mit Wasser emulgierbarer Kühlschmierstoff für die spangebende Bearbeitung von Metallen.

- bildet einen hochelastischen, biostabilen Schmierfilm auf allen metallischen Oberflächen und schützt die zu bearbeitenden Teile vor Korrosion
- zeichnet sich durch seine hohe Benetzungsfähigkeit aus und erhöht daher die Standzeit von Werkzeugen und verringert den Verschleiß
- ermöglicht höchstmögliche Zerspanungs- und Schneidleistung
- überzeugt durch gute Kühl- und Spülwirkung, hochwirksamen Korrosionsschutz, hohe Biostabilität
- frei von Borsäure, Chlor, Phosphor, sek. Aminen, Formaldehyd

Technische Daten:

Form:	flüssig	
Farbe der Emulsion:	milchig	
Farbe des Konzentrates:	bernsteinfarben	
Geruch:	charakteristisch	
Dichte bei+20°C:	1,01 g/cm³	
pH-Wert:	9,5	DIN 51369
Kin. Viskosität +20°C:	94 mm²/s	ASTM D 7042
Refraktometerfaktor:	1,7	
Wassergefährdungsklasse:	WGK 2	
Lagerung bei +5°C - +30°C:	min. 12 Monate (min. 6 Monate in Lösung)	

Einsatzbereiche:

Die Bohr und Zerspanungs Emulsion PRO ist für eine Reihe von Anwendungsgebieten im Bereich der spanlosen Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und Buntmetallen bestens geeignet. Die Hauptvorzüge liegen aber bei der Zerspanung von Materialien hoher Festigkeit und schwieriger Bearbeitungsart, wie Reiben, Räumen, Sägen, Schleifen, Gewindeschneiden und Tieflochbohren.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)

Anwendung:

Das Mischen erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Wasser unter gleichzeitigem gründlichem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Nur für den gewerblichen Gebrauch. Vorversuche zur Wirkung und Materialverträglichkeit durchführen.

Tipp: Bei der Bearbeitung von Buntmetallen wird empfohlen, eine mögliche Verfärbung vor dem Einsatz zu überprüfen.

Als Anhalt dienen folgende Mischungsvorschläge:
- Drehen, Bohren, Fräsen: 1:20 (5%)
- Spanloses Umformen: 1:10 (10%)
- Schleifen: 1:40 (2,5%)

Die Konzentration sollte häufig gemessen werden, da. z.B. beim Schleifen Wasser verdampft und es somit zu einer unzulässigen Aufkonzentration kommt, die mit Nachteilen verbunden sein kann (z.B. Schaum, Hautreizung).

Artikelnummer:

SC9166L005S-HLT	Kanister 5 Liter
SC9166L010S-HLT	Kanister 10 Liter
SC9166L020S-HLT	Kanister 20 Liter
SC9166L030S-HLT	Kanister 30 Liter

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)